

Министерство образования и науки Астраханской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Астраханской области «Астраханский государственный политехнический колледж»

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора по ООД и СВ

_____ Е.А. Кузнецова

« » _____ 2023 года

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ АО «АГПК»

_____ О.П. Язигульская

_____ 2023 года



ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

по программе подготовки специалистов среднего звена

среднего профессионального образования

по специальности

***18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и
эластомеров***

Срок обучения – 3 года 10 месяцев

Форма обучения очная

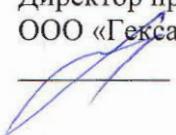
Астрахань, 2023 г.

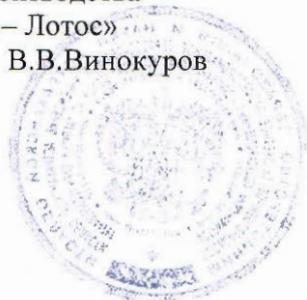
СОГЛАСОВАНО

Председатель ГЭК

Директор производства

ООО «Гекса – Лотос»


В.В.Винокуров

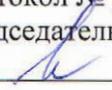


РАССМОТРЕНО

на заседании методической комиссии

Протокол № 5 от «dd» 11 2023 г

Председатель МК


/О.В.Колтунова/

на заседании Педагогического совета

Протокол № 3 от «17» 11 2023г.

Председатель ПС  О.П. Жигульская

Содержание

I. Общие положения	4
II. Формы ГИА	6
III. Подготовка проведения ГИА.....	7
IV. Проведение ГИА	9
4.1 Дипломный проект	9
4.2 Государственный экзамен.....	13
V. Оценивание результатов ГИА	23
VI. Порядок подачи и рассмотрения апелляций.....	17
VII. Особенности проведения ГИА для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов и инвалидов	19

1 Общие положения

1.1. Настоящая Программа государственной итоговой аттестации по образовательной программе среднего профессионального образования (далее соответственно - Программа, ГИА) устанавливает правила организации и проведения ГИА студентов (далее - выпускники), завершающих освоение имеющей государственную аккредитацию основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования или программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров, включая формы ГИА, требования к использованию средств обучения и воспитания, средств связи при проведении ГИА, требования, предъявляемые к лицам, привлекаемым к проведению ГИА, порядок подачи и рассмотрения апелляций, изменения и (или) аннулирования результатов ГИА, а также особенности проведения ГИА для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов и инвалидов.

В программу ГИА включаются требования к дипломным проектам, методика их оценивания, задания и критерии оценивания государственных экзаменов.

В соответствии с Законом Российской Федерации «Об образовании» от 29.12. 2012г. № 273-ФЗ итоговая аттестация выпускников, завершающих обучение по программе подготовки специалистов среднего звена в образовательных учреждениях среднего профессионального образования, является обязательной.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров является частью программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ АО «Астраханский государственный политехнический колледж» по данной специальности в части освоения основных видов деятельности:

1. Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования;
2. Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств;
3. Участие в экспериментальных и исследовательских работах;

Техник-технолог должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник-технолог должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1. Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования.

ПК 1.1. Подготавливать к работе технологическое оборудование, инструменты, оснастку.

ПК 1.2. Контролировать и обеспечивать бесперебойную работу оборудования, технологических линий.

ПК 1.3. Выявлять и устранять отклонения от режимов в работе оборудования.

2. Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств.

ПК 2.1. Подготавливать исходное сырье и материалы к работе.

ПК 2.2. Контролировать и регулировать параметры технологических процессов, в т.ч. с использованием программно-аппаратных комплексов.

ПК 2.3. Контролировать расход сырья, материалов, энергоресурсов, количества готовой продукции и отходов.

ПК 2.4. Выполнять требования промышленной и экологической безопасности и охраны труда.

ПК 2.5. Контролировать качество сырья, полуфабрикатов (полупродуктов) и готовой продукции.

ПК 2.6. Анализировать причины брака, разрабатывать мероприятия по их предупреждению и ликвидации причин.

3. Участие в экспериментальных и исследовательских работах.

ПК 3.1. Проводить экспериментальные работы по проверке и освоению новых технологических процессов и режимов производства.

ПК 3.2. Изготавливать и испытывать опытные образцы продукции.

ПК 3.3. Выполнять работу по сбору, обработке и накоплению исходных материалов, данных статистической отчетности, научно-технической информации.

ПК 3.4. Участвовать в освоении новых производственных мощностей, современных средств механизации, автоматизации и информационно-коммуникационных технологий.

ПК 3.5. Обобщать и внедрять результаты экспериментов и испытаний в производство.

Программа ГИА разработана в соответствии со следующими нормативно-правовыми документами:

1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ;

2. Приказ Минпросвещения РФ от 08.11.2021 №800 «Об утверждении порядка проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

3. Приказ Минпросвещения РФ от 24.08.2022 №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»

4. Приказ Минобрнауки России от 23.04.2014 N 400 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров (базовая подготовка);

5. Приказ Министерства просвещения РФ от 17 марта 2020 г. № 103 «Об утверждении временного порядка сопровождения реализации образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования, образовательных программ среднего профессионального образования и дополнительных общеобразовательных программ с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий»;

6. Приказ Минпросвещения России от 14.10.2022 № 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» (Зарегистрировано в Минюсте России 24.11.2022 № 71119);

7. Письмо Министерства образования и науки РФ от 20 июля 2015 г. N 06-846 «О направлении методических рекомендаций»;

- Календарный график учебного процесса на 2023-2024 учебный год для обучающихся группы ТПП - 404 очной формы обучения.

Колледж использует необходимые для организации образовательной деятельности средства обучения и воспитания при проведении ГИА выпускников.

Целью государственной итоговой является определение соответствия результатов освоения выпускниками основной образовательной программы соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта по специальности.

Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденном приказом Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800.

Выпускникам, успешно прошедшим ГИА по программе подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования, выдается диплом о среднем профессиональном образовании, подтверждающий получение среднего профессионального образования и квалификацию по специальности среднего профессионального образования 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров.

Не допускается взимание платы с обучающихся за прохождение ГИА.

К проведению ГИА привлекаются представители организаций-партнеров, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

Программа ГИА ежегодно обновляется методической комиссией и утверждается директором колледжа после её обсуждения на заседании педагогического совета с обязательным участием представителя работодателя (председатель ГЭК).

II. Формы ГИА

2.1. Формой проведения ГИА по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров является подготовка и защита выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Государственный экзамен введен по усмотрению образовательной организации.

Дипломный проект направлен на систематизацию и закрепление знаний выпускников по специальности, а также определение уровня готовности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Тематика дипломных проектов определяется Колледжем. Перечень тем разрабатывается преподавателями и обсуждается на заседаниях методических комиссий отделений подготовки с участием председателя ГЭК. Выпускнику предоставляется право выбора темы дипломного проекта, в том числе предложения своей темы с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. Тема дипломного проекта должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров.

Для подготовки дипломного проекта выпускнику назначается руководитель и при необходимости консультанты, оказывающие выпускнику методическую поддержку.

Закрепление за выпускниками тем дипломных проектов, назначение руководителей и консультантов осуществляется приказом.

2.2 Государственный экзамен по совокупности профессиональных модулей ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 03 Участие в экспериментальных и исследовательских работах направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного учебным планом, и охватывает минимальное содержание данных профессиональных модулей, установленное ФГОС СПО по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров.

III. Подготовка проведения ГИА

В целях определения соответствия результатов освоения выпускниками образовательной программы среднего профессионального образования требованиям ФГОС СПО по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров ГИА проводится ГЭК, создаваемой Колледжем.

ГЭК формируется из числа педагогических работников Колледжа и лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе:

педагогических работников;

представителей организаций-партнеров, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров.

Основными функциями ГЭК являются:

- оценка результатов освоения студентами образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования;

- принятие решения о присвоении квалификации по результатам государственной итоговой аттестации и выдача выпускнику соответствующего диплома о среднем профессиональном образовании;

- выработка рекомендаций и предложений по совершенствованию подготовки выпускников по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров.

3.2 Состав ГЭК утверждается приказом директора колледжа и действует в течение одного календарного года. В состав ГЭК входят председатель ГЭК, заместитель председателя ГЭК и члены ГЭК.

3.3 ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председатель ГЭК утверждается не

позднее 20 декабря текущего года на следующий календарный год (с 1 января по 31 декабря) по представлению колледжа министерством образования и науки Астраханской области, в ведении которого находится колледж.

Председателем ГЭК утверждается лицо, не работающее в колледже, из числа:

- руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров;

- представителей работодателей или их объединений, организаций-партнеров, включая экспертов, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров.

3.4 Директор (заместитель директора, педагогические работники) колледжа является заместителем председателя ГЭК.

3.5 Секретарь назначается из числа сотрудников Колледжа, выполняет технические функции по организации и проведению работы ГЭК. Секретарь не является членом ГЭК.

3.6 К ГИА допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план.

3.7 На заседания ГЭК представляются следующие документы:

- приказ об утверждении председателя ГЭК;
- приказ об утверждении составов государственных экзаменационных комиссий и состава апелляционной комиссии;
- приказ об утверждении тем дипломных проектов;
- приказ о закреплении за студентами тем дипломных проектов;
- программа ГИА;
- книга протоколов заседания ГЭК;
- заключение председателя ГЭК о соблюдении процедурных вопросов;
- лист ознакомления с программой ГИА;
- образцы апелляционных заявлений (2 вида);
- приказ о допуске к защите дипломного проекта на Государственной экзаменационной комиссии;
- график прохождения ГИА;
- сведения об успеваемости студентов (итоговая сводная ведомость);
- зачетные книжки студентов;

3.8 ГИА выпускников не может быть заменена на оценку уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

3.9 Процедура подготовки проведения ГИА включает следующие организационные мероприятия (таблица 3.1):

Таблица 3.1 Организационные мероприятия по подготовке проведения ГИА

№ п/п	Содержание деятельности	Сроки исполнения	Ответственные
1	Определение общей тематики, состава, объема и структуры дипломных проектов	Ноябрь 2023	Зав. отделением подготовки, методисты, преподаватели профильных дисциплин
2	Проведение собрания в группах «О государственной итоговой аттестации»	Ноябрь – Декабрь 2023	Зав. отделением подготовки, методисты
3	Определение индивидуальной тематики дипломных проектов студентов: - корректировка общей тематики дипломных проектов с учетом индивидуальных запросов; - подготовка проекта приказа об утверждении тематики дипломных проектов;	Декабрь 2023	Зав. отделением подготовки, методисты, преподаватели профильных дисциплин

	- объявление тематики дипломных проектов студентам для выбора; - предварительное закрепление тематики дипломных проектов за студентами по личным заявлениям студентов; - подготовка проекта приказа о закреплении тематики ВКР		
4	Подготовка и оформление бланков заданий на дипломные проекты и календарных графиков выполнения дипломных проектов для студентов Составление графика проведения консультаций по выполнению ВКР у руководителей ВКР Проведение организационных собрания в группах с выдачей задания и календарного графика на дипломный проект	Апрель 2024	Зав. отделением подготовки, методисты, руководители дипломных проектов
5	Проведение заседания педагогического совета о допуске выпускников к ГИА Подготовка проекта приказа об организации ГИА (допуске студентов к ГИА)	Апрель 2024	Зав. отделением подготовки
7	Организация консультаций по выполнению дипломных проектов. Контроль за ходом выполнения дипломных проектов студентами.	Май-июнь 2024 по графику	Зав. отделением подготовки, руководителя дипломными проектами
8	Консультации к государственному экзамену	Июнь 2024	Зав. отделением подготовки, преподаватели профильных дисциплин
9	Подготовка проектов приказов о допуске студентов к ГИА на заседаниях ГЭК	Июнь 2024	Зав. Отделением подготовки
10	Выполнение задания государственного экзамена	Июнь 2024	Зав. отделением подготовки
11	Открытая защита дипломных проектов	Июнь 2024	Зав. отделением подготовки
12	Организация заседаний ГЭК. Подготовка аудитории и документов, представляемых на заседаниях ГЭК	Июнь 2024 по графику	Зав. отделением подготовки, секретарь ГЭК

Необходимым условием допуска к ГИА (защита дипломных проектов) является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Для допуска к ГИА (защита дипломных проектов студент предоставляет заместителю директора по организации образовательной деятельности и сетевому взаимодействию следующие документы:

- дипломный проект;
- отзыв руководителя дипломного проекта с оценкой;
- рецензию, оформленную рецензентом.

Колледж имеет право проводить предварительную защиту дипломных проектов. Предварительной защите предшествуют процедуры согласования дипломного проекта с руководителем, нормоконтролером. Руководитель дипломного проекта, нормоконтролер удостоверяют свое решение о готовности выпускника к защите дипломного проекта подписями на листах согласования пояснительной записки дипломного проекта.

Заместитель директора колледжа по учебно-производственной работе делает запись о допуске студента к защите дипломного проекта на титульном листе пояснительной записки дипломного проекта.

Допуск выпускника к защите дипломного проекта на заседании ГЭК осуществляется путем издания приказа директора колледжа.

Процедура подготовки проведения ГИА включает следующие этапы:

1 этап **Выполнение дипломного проекта** представлено в таблице 3.2

Таблица 3.2 Выполнение дипломного проекта

Вид контроля	Ответственный	Этап выполнения	Содержание выполнения	Период выполнения
Текущий (поэтапная проверка в ходе консультаций выполнения студентом дипломного проекта в соответствии с заданием)	Руководитель и дипломных проектов	Подготовка	Сбор, изучение и систематизация исходной информации, необходимой для разработки темы работы	с 19.04.2024 г. по 13.06.2024 г.
		Разработка	Решение комплекса профессиональных задач в соответствии с темой и заданием дипломной работы, разработка формы и содержания представления работы	
		Оформление	Оформление всех составных частей работы в соответствии с критериями установленными заданием и требованиями, подготовка презентации работы	

2 этап

Контроль за подготовкой к государственному экзамену студентов и оценка качества выполнения задания государственного экзамена

Вид контроля	Ответственный	Содержание контроля	Период контроля
Текущий	Преподаватели спец. дисциплин и проф. модулей	Консультации к государственному экзамену	с 17.05.2024 по 24.05.2024
Итоговый	Зам. Директора	Выполнение задания государственного экзамена	03.06.2024 по 13.06.2024

1 Дипломный проект

4.2.1 Дипломный проект предполагает самостоятельную подготовку (написание) выпускником проекта, демонстрирующего уровень знаний выпускника в рамках выбранной темы, а также сформированность его профессиональных умений и навыков. Тема дипломного проекта соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров:

ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования,

ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств,

ПМ 03 Участие в экспериментальных и исследовательских работах

Сформированная тематика дипломных проектов позволяет наиболее полно оценить уровень и качество подготовки выпускника в ходе решения и защиты им комплекса взаимосвязанных задач.

Тематика дипломных проектов для ГИА 2024 года:

Наименование темы дипломного проекта	Наименование профессиональных модулей
Оптимизация технологического процесса производства	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки

полимерпесчаных изделий из загрязнённых полиэтиленовых отходов	полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Техника и технология получения полиэфирного волокна непрерывным методом	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Анализ режимов работы комплекса дозирования сыпучих материалов и оптимизация его работы	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Анализ и оптимизация работы разделителей суспензий и эмульсий непрерывного действия	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Техника и технология производства соэкструзионных изделий	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Техника и технология формования полиамидной кордной нити линейной плотности 187 текс	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Расчет и конструирование месильных и транспортных элементов двухшнековых экструдеров	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Конструкция и расчет основных элементов многокорпусной выпарной установки непрерывного действия	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах

<p>Анализ технологической схемы и основного оборудования полимеризации этилена при низком давлении</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Техника и технология производства полиэтиленовой пленки</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Анализ конструкции и расчет объемного дозатора сыпучих материалов</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Оптимизация режимов пултрузии профилей из армированных термопластов</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Автоматизация технология двухстадийного измельчения при производстве пластических масс и эластомеров</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Расчет производительности одноструйного однозаходного экструдера для производства пленки из ПЭНП</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Разработка основного теплообменного оборудования установки полимеризации полиэтилена</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Аппараты для классификации сыпучих элементов при</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки</p>

производстве пластических масс и эластомеров	полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Модернизация стадии полимеризации и подводного гранулирования производства Полиамид - 6	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах

Примечание: защита дипломного проекта (работы) на заседании государственной экзаменационной комиссии должна сопровождаться демонстрацией мультимедийной презентацией, дополнительными наглядными пособиями, макетами, моделями и другим демонстрационным материалом.

4.2.2 Для обеспечения единства требований к дипломным проектам студентов устанавливаются общие требования к их составу, объему и структуре (Методические рекомендации).

4.2.3 Защита дипломных проектов проводится на открытых заседаниях ГЭК по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров, с участием не менее двух третей ее состава, не считая членов экспертной группы. Заседания ГЭК проводятся в соответствии с годовым календарным графиком учебного процесса в период с 14.06.2024 г. по 27.06.2024 г. по графику:

- продолжительность одного заседания не более 6 часов;
- в течение одного заседания рассматривается защита не более 12 дипломных проектов;
- на защиту студентом дипломного проекта отводится до 20 минут;
- на государственный экзамен 70 мин.

Процедура защиты дипломного проекта включает:

- чтение секретарем отзыва и рецензии на выполненный дипломный проект;
- доклад студента (7-10 минут), в течение которых студент кратко освещает цель, задачи и содержание работы с обоснованием принятых решений. Доклад сопровождается мультимедиа презентацией и другими материалами;

- объяснения студента по замечаниям рецензента (при наличии);

- вопросы членов комиссии и ответы студента по теме дипломного проекта и профилю специальности.

4.2.4 Заседания ГЭК протоколируются секретарем и подписываются всем составом ГЭК. В протоколе записываются: оценка за каждый этап ГИА (при наличии); присуждение квалификации; особые мнения комиссии. Решение об оценке за каждый этап ГИА (при наличии), о присвоении квалификации принимается ГЭК, на закрытом совещании после окончания защиты всех назначенных на данный день работ. Решение принимается простым большинством голосов.

Решение ГЭК об оценке ГИА, о присвоении квалификации «Техник-технолог» по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров торжественно объявляется выпускникам председателем ГЭК в день защиты, сразу после принятия решения на закрытом совещании.

Темы ВКР определяются образовательной организацией и должны отвечать современным требованиям развития высокотехнологичных отраслей науки, техники, производства, экономики, культуры и образования, иметь практико-ориентированный характер.

Обучающемуся предоставляется право выбора темы ВКР (Приложение), в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. Перечень тем разрабатывается преподавателями образовательных организаций и обсуждается на заседаниях профильных методических комиссий образовательной организации с участием председателей ГЭК. Целесообразно перечень тем согласовывать с представителями работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников в рамках профессиональных модулей.

Для подготовки ВКР студенту назначается руководитель.

ВКР должна иметь актуальность, новизну и практическую значимость и выполняться, по возможности,

по предложениям (заказам) предприятий, организаций, инновационных компаний, высокотехнологических производств или образовательных организаций.

Структурными элементами дипломного проекта являются:

- титульный лист,
- бланк-задание,
- аннотация – 1 лист;
- введение – 1-2 листа;
- технологическая часть – 17 – 19 листов;
- проектная часть 12 – 14 листов;
- организационная часть – 8 – 10 листов;
- заключение – 1 лист;
- список использованных источников – 1 лист;
- приложения (обязательно)
- календарный график
- рецензия (на бланке организации, предприятия)

Объём текстовой части выполненного задания (без приложения) должен составлять не более 55 страниц компьютерного текста формата А4.

Список использованных источников отражает перечень источников, которые использовались при написании дипломного проекта (не менее 20), составленный в следующем порядке:

- Федеральные законы (в очередности от последнего года принятия к предыдущим);
- указы Президента Российской Федерации (в той же последовательности);
- постановления Правительства Российской Федерации (в той же очередности);
- иные нормативные правовые акты;
- иные официальные материалы (резолюции-рекомендации международных организаций и конференций, официальные доклады, официальные отчеты и др.);
- монографии, учебники, учебные пособия (в алфавитном порядке);
- иностранная литература;
- интернет-ресурсы.

Дипломный проект подлежат рецензированию.

Внешнее рецензирование дипломного проекта проводится с целью обеспечения объективности оценки труда выпускника. Выполненные квалификационные работы рецензируются специалистами по тематике дипломного проекта из государственных органов власти, сферы труда и образования, научно-исследовательских институтов и др.

Образовательная организация после ознакомления с отзывом руководителя и рецензией решает вопрос о допуске обучающегося к защите и передает дипломный проект в ГЭК. Процедура передачи определяется локальным нормативным актом образовательной организации.

4.2 Государственный экзамен

4.3.1 Государственный экзамен по совокупности профессиональных модулей ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 03 Участие в экспериментальных и исследовательских работах направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного учебным планом, и охватывает минимальное содержание данных профессиональных модулей, установленное ФГОС СПО по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров.

4.3.2 Государственный экзамен проводится до защиты дипломного проекта. Перед государственным экзаменом проводится консультирование обучающихся по вопросам, включенным в программу ГИА, в форме предэкзаменационных консультаций.

Экзаменационный билет государственного экзамена по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров включает в себя одновременно два вопроса теоретического характера и профессиональную задачу.

Перечень теоретических вопросов отражает содержание теоретических знаний в соответствии с федеральными государственными требованиями к минимуму содержания и уровню подготовки выпускника по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров.

На государственный экзамен вынесен следующий перечень вопросов:

Наименование вопроса	Наименование дисциплины/профессионального модуля
Назвать основные понятия о машинах и аппаратах химических производств	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 03 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Перечислить основные виды полимерных материалов	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 03 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Изложить многокомпонентные системы на основе пластмасс и эластомеров	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 03 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Характеристика реактопластов, термопластов, эластомеров	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 03 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Как проводится подготовка полимерных композиций к переработке	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 03 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Что означает гранулирование полимерных композиций	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать о технологии смешения ингредиентов полимерных композиций (на вальцах, роторные смесители)	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать о технологии смешения ингредиентов полимерных композиций (в червячных машинах, в смесителях барабанного типа)	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и

	<p>применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Что означает декристаллизация каучуков</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Что означает пластикация каучуков</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Рассказать о технологии каландрования</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Рассказать о технологии изготовления полимерных изделий методом экструзии</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Перечислить особенности применения дисковых экструдеров</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Перечислить особенности применения поршневых экструдеров</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Назвать назначение и устройство экструдеров</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Описать систему теплового контроля процесса экструзии</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Рассказать о производстве профильных изделий и листов методом экструзии</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования,</p>

	<p>ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств,</p> <p>ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Рассказать о технологии производства труб (рукавов) методом экструзии.</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования,</p> <p>ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств,</p> <p>ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Перечислить основные способы производства полимерных пленок</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования,</p> <p>ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств,</p> <p>ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Перечислить способы производства рукавных полимерных пленок</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования,</p> <p>ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств,</p> <p>ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Перечислить способы производства плоских и «дышащих» полимерных пленок</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования,</p> <p>ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств,</p> <p>ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Изложить принципы изготовления и функционирования «дышащих» пленок</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования,</p> <p>ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств,</p> <p>ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Рассказать о методах получения комбинированных и модифицированных пленок</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования,</p> <p>ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств,</p> <p>ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Рассказать о производстве ориентированных пленок, перечислить их свойства</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования,</p> <p>ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств,</p> <p>ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Рассказать о производстве химически-модифицированных пленок, перечислить их свойства</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования,</p> <p>ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств,</p> <p>ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>

Назвать способы производства термоусадочных полимерных пленок	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Объяснить изготовление полых изделий методом экструзии с раздувом.	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Перечислить основные параметры технологического процесса экструзии с раздувом	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Назвать технические способы вулканизации. Основные факторы, влияющие на процесс вулканизации	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Обозначить технологические особенности процесса вулканизации	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать об интенсификации процесса вулканизации	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Что означает реверсия вулканизации	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Объяснить понятие вулканизация. Вулканизационные котлы	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Объяснить понятие вулканизация. Вулканизационные гидравлические прессы.	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и

	применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Объяснить понятие вулканизация Автоклав-прессы.	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Объяснить понятие вулканизация. Специальные полуавтоматы и пресс-автоматы.	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Объяснить понятие непрерывная вулканизация. Типовые схемы .	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Перечислить технологические особенности непрерывной вулканизации	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Изложить общие сведения об изготовлении изделий из термопластов литьем под давлением	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Объяснить технологию литья термопластов под давлением	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать о технологических операциях процесса литья под давлением. Операция плавления, гомогенизации и дозирования расплава.	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать о технологических операциях процесса литья под давлением. Смыкание формы и подвод узла впрыска. Впрыск расплава	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать о технологических операциях процесса литья под	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования,

давлением термопластов. Выдержка под давлением	ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать о технологических операциях процесса литья под давлением термопластов.. Охлаждение изделия	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать о технологических операциях процесса литья под давлением термопластов.. Раскрытие формы и извлечение изделия	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Перечислить особенности технологического процесса, обусловленные конструкцией формы	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать об инъекционном формование.	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать, как происходит литье под давлением реактопластов	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать об холодноканальном формовании	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Объяснить принцип работы реактопласт-автомата	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Объяснить производство резиновых изделий методом литья под давлением	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах

Рассказать про шнек-плунжерное формование	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать про трансферное формование	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать про резиновые смеси для литья	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Описать классификацию литьевых машин, предназначенных для переработки резиновых смесей	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Перечислить основное оборудование для процесса литья под давлением	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать про основные узлы червячных литьевых машин	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать про принципиальное устройство червяка ЛМ	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Перечислить основные конструктивные элементы червячных литьевых машин. Мундштуки (сопла).	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Назвать механизмы запирающих форм	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и

	<p>применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Рассказать про литьевые формы</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Рассказать про холодноканальные формы</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Перечислить дефекты литьевых деталей из полимерных материалов и способы их устранения</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Перечислить поверхностные дефекты литьевых деталей из ПМ</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Рассказать про классификацию устройств дозирования сыпучих материалов и способов дозирования</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Описать весовые дозаторы. Массовые дозаторы. Принцип работы.</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Описать дозаторы без движущегося рабочего органа, принцип работы.</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Описать дозатор с поступательным движением рабочего органа, принцип работы.</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах</p>
<p>Описать дозатор с вращательным движением рабочего органа.</p>	<p>ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования,</p>

Барабанные дозаторы. Принцип работы.	ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Описание и принцип работы шнековых дозаторов.	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Описание и принцип работы дозаторов с вибрационным движением рабочего органа	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Описать конструкцию шнекового дозатора	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Как проводится монтаж шнекового дозатора и контроль качества работ.	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Подготовка дозатора к работе дозатора. Включение оборудования	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Описание работы дозатора. Выключение оборудования.	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Объяснить методику расчета шнекового дозатора	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Рассказать структуры автоматизированных многокомпонентного сыпучих материалов дозирования	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах

Описать автоматизированный комплекс дозирования и смешивания компонентов	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Назвать виды и назначение экструдеров	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
Описать принцип работы экструдера	ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования, ПМ 02 Ведение технологического процесса переработки полимерных материалов и эластомеров, изготовления и применения высокомолекулярных и высокоэффективных соединений и устройств, ПМ 04 Участие в экспериментальных и исследовательских работах

Профессиональная задача носит комплексный характер и составлена на основе квалификационных требований к специалисту, отражает весь объем проверяемых практических умений по дисциплинам, ПМ.

Не позднее чем за один месяц до начала ГИА заместителем председателя ГЭК разрабатывается ФОС ГИА и экзаменационные билеты, которые обсуждаются на заседании методической комиссии, подписываются председателем ГЭК и хранятся в месте, исключающем доступ заинтересованных лиц.

4.3.3 Государственный экзамен проводится устно на открытом заседании ГЭК. При проведении государственного экзамена экзаменуемому предоставляется 40 минут для подготовки ответа.

На вопросы экзаменационного билета обучающийся отвечает публично. Члены ГЭК вправе задавать дополнительные вопросы с целью выявления глубины знаний обучающегося по рассматриваемым темам. Продолжительность устного ответа на вопросы экзаменационного билета не должна превышать 30 минут.

При сдаче государственного экзамена в устной форме выпускнику выдается экзаменационный билет.

После проведения государственного экзамена экзаменационные билеты в качестве приложения к индивидуальному протоколу заседания Государственной экзаменационной комиссии находятся в оперативном хранении колледжа в течение пяти лет, после чего подлежат уничтожению согласно установленному в Колледже порядку.

4.3.4 Общими критериями оценки государственного экзамена являются:

- полнота и точность ответов;
- самостоятельность ответов;
- логическое изложение материала;
- отсутствие или наличие фактических ошибок и др.

4.3.5 Государственный экзамен проводится с использованием:

- миллиметровка, линейка, карандаш, калькулятор;
- схема установок

4.3.6 Результаты государственного экзамена сообщаются в день его проведения по окончании экзамена.

V. Оценивание результатов ГИА

5.1 Результаты проведения ГИА (этапов ГИА) оцениваются с проставлением одной из отметок: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» - и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний ГЭК.

5.2 Результаты оценивания защиты дипломного проекта выпускником фиксируются в опросном листе ГИА членов ГЭК оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Критерии оценок защиты дипломного проекта:

- оценка «5» (отлично) ставится, если тема дипломного проекта отличается актуальностью и новизной и представляет практическую значимость. В процессе выполнения дипломного проекта студент

демонстрирует глубокие знания теоретического материала, проводит сравнительный анализ теоретико-практических исследований, вносит свои предложения по ликвидации недостатков и разрабатывает мероприятия по их устранению. Защита дипломного проекта осуществляется четко, последовательно. Студент подробно отвечает на вопросы членов комиссии;

- оценка «4» (хорошо) ставится, если тема дипломного проекта отличается актуальностью и новизной и представляет практическую значимость. При выполнении работы студент в полном объеме охватывает теоретические моменты исследования, однако в работе имеются неточности в подаче информации. Дипломный проект не содержит достаточного количества практических ситуаций. Защита дипломного проекта осуществляется обоснованно, четко и последовательно. При ответах на вопросы членов комиссии имеются неточности;

- оценка «3» (удовлетворительно) ставится, если в дипломном проекте отсутствует актуальность и новизна тематики. Практические элементы исследования освещены поверхностно. В работе отсутствует сравнительный анализ теоретических и практических исследований, не приводятся примеры из практики. Студент показывает слабую теоретическую подготовку. В сообщении студента имеются ошибки и неточности, ответы на дополнительные вопросы членов комиссии - неполные;

- оценка «2» (неудовлетворительно) ставится, если выполненный дипломный проект не соответствует заданной тематике, допущены грубые ошибки при изложении теоретического материала, отсутствуют практические аспекты исследования.

5.3 Результаты сдачи государственного экзамена определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». Оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» означают успешную сдачу государственного экзамена.

Оценка «отлично» выставляется выпускнику, если он отвечает на поставленные вопросы в экзаменационном билете логично, последовательно, при этом дополнительные пояснения не требуются. Делает обоснованные выводы. Соблюдает нормы литературной речи. Ответ выпускника развернутый, уверенный, содержит четкие формулировки. Выпускник демонстрирует всестороннее систематическое и глубокое знание программного материала; владеет понятийным аппаратом; демонстрирует способность к анализу и сопоставлению различных подходов к решению заявленной в вопросе проблематики; подтверждает теоретические постулаты примерами из практики.

Оценка «хорошо» выставляется выпускнику, если он отвечает на поставленные вопросы систематизировано, последовательно и уверенно. Демонстрирует умение анализировать материал, однако не все его выводы носят аргументированный и доказательный характер. Соблюдает нормы литературной речи. Выпускник обнаруживает твердое знание программного материала; знание основных закономерностей и взаимосвязей между явлениями и процессами, способен применять знание теории к решению задач профессионального характера, однако допускает отдельные погрешности и неточности при ответе.

Оценка «удовлетворительно» выставляется выпускнику, если он при ответе в основном знает программный материал в объёме, необходимом для предстоящей работы по профессии. При этом допускает погрешности в ответе на вопросы. Приводимые им формулировки являются недостаточно четкими, в ответах допускаются неточности. Демонстрирует поверхностное знание вопроса, имеет затруднения с выводами, но очевидно понимание выпускником сущности основных категорий по рассматриваемым вопросам. Нарушений норм литературной речи практически не наблюдается.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется выпускнику, если он при ответе обнаруживает значительные пробелы в знаниях основного программного материала; допускает принципиальные ошибки в ответе на вопросы экзаменационного билета. Материал излагает непоследовательно, не демонстрирует наличие системы знаний. Имеет заметные нарушения норм литературной речи.

5.4 Оценка ГИА отражает в общем виде соответствие результатов освоения образовательной программы требованиям федерального государственного образовательного стандарта по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров.

5.5 В случае досрочного завершения ГИА выпускником по независящим от него причинам результаты ГИА оцениваются по фактически выполненной работе, или по заявлению такого выпускника ГЭК принимается решение об аннулировании результатов ГИА, а такой выпускник признается ГЭК не прошедшим ГИА по уважительной причине.

5.6 Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При

равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим. Решение ГЭК оформляется протоколом, который подписывается председателем ГЭК, в случае его отсутствия заместителем ГЭК и секретарем ГЭК и хранится в архиве Колледжа.

5.7 Выпускникам, не прошедшим ГИА по уважительной причине, в том числе не явившимся для прохождения ГИА по уважительной причине (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по уважительной причине), предоставляется возможность пройти ГИА, в том числе не пройденное аттестационное испытание (при его наличии), без отчисления из колледжа.

5.8 Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, в том числе не явившиеся для прохождения ГИА без уважительных причин (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине) и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, могут быть допущены Колледжем для повторного участия в ГИА не более двух раз.

5.9 Дополнительные заседания ГЭК организуются в установленные Колледжем сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления выпускником, не прошедшим ГИА по уважительной причине.

5.10 Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, отчисляются из Колледжа и проходят ГИА не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые.

Для прохождения ГИА выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, восстанавливаются в колледже на период времени, установленный Колледжем самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения ГИА образовательной программой среднего профессионального образования по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров.

6. Порядок подачи и рассмотрения апелляций

6.1 По результатам ГИА выпускник имеет право подать в апелляционную комиссию письменную апелляцию о нарушении, по его мнению, Порядка и (или) несогласии с результатами ГИА (далее - апелляция).

6.2 Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию колледжа.

Апелляция о нарушении Порядка подается непосредственно в день проведения ГИА, в том числе до выхода из центра проведения экзамена (ПРИЛОЖЕНИЕ).

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов ГИА (ПРИЛОЖЕНИЕ).

6.3 Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

6.4 Состав апелляционной комиссии утверждается Приказом одновременно с утверждением состава ГЭК.

Апелляционная комиссия состоит из председателя апелляционной комиссии, не менее пяти членов апелляционной комиссии и секретаря апелляционной комиссии из числа педагогических работников Колледжа, не входящих в данном учебном году в состав ГЭК. Председателем апелляционной комиссии может быть назначено лицо из числа руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, представителей организаций-партнеров или их объединений, включая экспертов, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, при условии, что такое лицо не входит в состав ГЭК.

6.5 Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей ГЭК, а также главный эксперт при проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции.

Указанные лица должны иметь при себе документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей государственной итоговой аттестации.

6.6 Рассмотрение апелляции не является пересдачей ГИА.

6.7 При рассмотрении апелляции о нарушении Порядка апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из следующих решений:

- об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях Порядка не подтвердились и (или) не повлияли на результат ГИА;

- об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях Порядка подтвердились и повлияли на результат ГИА.

В последнем случае результаты проведения ГИА подлежат аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК для реализации решения апелляционной комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти ГИА в дополнительные сроки, установленные колледжем без отчисления такого выпускника из колледжа в срок не более четырех месяцев после подачи апелляции.

6.8 В случае рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при защите дипломного проекта, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию дипломный проект, протокол заседания ГЭК.

В случае рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при сдаче государственного экзамена, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию протокол заседания ГЭК, письменные ответы выпускника (при их наличии).

6.9 В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата ГИА либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата ГИА. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов ГИА выпускника и выставления новых результатов в соответствии с мнением апелляционной комиссии.

6.10 Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

6.11 Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

6.12 Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем (заместителем председателя) и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве Колледжа.

7. Порядок проведения государственной итоговой аттестации

Местом работы ГЭК по специальности 18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров является аудитория № 219 в учебном здании по адресу г. Астрахань, улица Куликова, 42.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Для допуска к защите дипломного проекта студент предоставляет заместителю директора по УПР следующие документы:

– дипломный проект;

– отзыв руководителя дипломного проекта с оценкой;

– рецензию, оформленную рецензентом, с оценкой.

Образовательная организация имеет право проводить предварительную защиту выпускной квалификационной работы. Предварительной защите предшествуют процедуры согласования дипломного проекта с руководителем дипломного проекта, нормоконтролером. Руководитель дипломного проекта (рецензент), нормоконтролер удостоверяют свое решение о готовности выпускника к защите дипломного проекта подписями на листе согласования пояснительной записки дипломного проекта.

Заместитель директора колледжа по УПР делает запись о допуске студента к защите дипломного проекта на титульном листе пояснительной записки дипломного проекта.

Допуск выпускника к защите дипломного проекта на заседании государственной экзаменационной комиссии осуществляется путем издания приказа директора колледжа.

8.1 Порядок проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья

8.1 Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов проводится ГИА с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников (далее - индивидуальные особенности).

8.2 При проведении ГИА обеспечивается соблюдение следующих общих требований:

- проведение ГИА для выпускников с ограниченными возможностями здоровья, выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов в одной аудитории совместно с выпускниками, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для выпускников при прохождении ГИА;

- присутствие в аудитории, центре проведения экзамена тьютора, ассистента, оказывающих выпускникам необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, прочесть задание, общаться с членами ГЭК, членами экспертной группы);

- пользование необходимыми выпускникам техническими средствами при прохождении ГИА с учетом их индивидуальных особенностей;

- обеспечение возможности беспрепятственного доступа выпускников в аудитории, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов, при отсутствии лифтов аудитория должна располагаться на первом этаже, наличие специальных кресел и других приспособлений).

7.3 Дополнительно при проведении ГИА обеспечивается соблюдение следующих требований в зависимости от категорий выпускников с ограниченными возможностями здоровья, выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов:

а) для слепых:

- задания для выполнения, а также инструкция о порядке ГИА, комплект оценочной документации, задания демонстрационного экзамена оформляются рельефно-точечным шрифтом по системе Брайля или в виде электронного документа, доступного с помощью компьютера со специализированным программным обеспечением для слепых, или зачитываются ассистентом;

- письменные задания выполняются на бумаге рельефно-точечным шрифтом по системе Брайля или на компьютере со специализированным программным обеспечением для слепых, или надиктовываются ассистенту;

- выпускникам для выполнения задания при необходимости предоставляется комплект письменных принадлежностей и бумага для письма рельефно-точечным шрифтом Брайля, компьютер со специализированным программным обеспечением для слепых;

б) для слабовидящих:

- обеспечивается индивидуальное равномерное освещение не менее 300 люкс;

- выпускникам для выполнения задания при необходимости предоставляется увеличивающее устройство;

- задания для выполнения, а также инструкция о порядке проведения государственной аттестации оформляются увеличенным шрифтом;

в) для глухих и слабослышащих, с тяжелыми нарушениями речи:

- обеспечивается наличие звукоусиливающей аппаратуры коллективного пользования, при необходимости предоставляется звукоусиливающая аппаратура индивидуального пользования;

- по их желанию государственный экзамен может проводиться в письменной форме;

г) для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата (с тяжелыми нарушениями двигательных функций верхних конечностей или отсутствием верхних конечностей):

- письменные задания выполняются на компьютере со специализированным программным обеспечением или надиктовываются ассистенту;

- по их желанию государственный экзамен может проводиться в устной форме;

д) также для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов создаются иные специальные условия проведения ГИА в соответствии с рекомендациями психолого-медико-педагогической комиссии (далее - ПМПК), справкой,

подтверждающей факт установления инвалидности, выданной федеральным государственным учреждением медико-социальной экспертизы (далее - справка).

8.3 Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее чем за 3 месяца до начала ГИА подают в колледж письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении ГИА (ПРИЛОЖЕНИЕ) с приложением копии рекомендаций ПМПК, а дети-инвалиды, инвалиды - оригинала или заверенной копии справки, а также копии рекомендаций ПМПК при наличии.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Астраханской области

**Астраханский государственный политехнический колледж
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ**

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

обучающихся группы ТШП 404 курса IV

Профессия/Специальность: *18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров*

Форма обучения: очная

Год проведения государственной итоговой аттестации: 2024 год

Настоящим подтверждается, что с Программой государственной итоговой аттестации, требованиями к выпускным квалификационным работам, критериями оценки знаний, правом на каникулы после ГИА по личному заявлению, размещенными в электронной информационно-образовательной среде ознакомлены следующие обучающиеся:

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Дата	Подпись обучающегося
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			

Лист ознакомления составлен « декабря 2023г.

Образец заявления о возможности прохождения государственной итоговой аттестации по уважительной причине в дополнительные сроки

Директору ГБПОУ АО «АГПК»

Жигульской О.П.

студента (ки) ____ курса, группы _____

специальности _____

очной формы обучения

(ФИО участника ГИА)

(контактный телефон)

Заявление

Прошу Вас предоставить мне возможность пройти государственную итоговую аттестацию в связи с уважительной причиной моего отсутствия на государственной итоговой аттестации по графику в дополнительные сроки.

Документ, подтверждающий уважительность причины, прилагается.

Участник ГИА _____ (ФИО)

(подпись)

Дата _____

Образец заявления о повторном прохождении ГИА в связи с получением
неудовлетворительного результата

Директору ГБПОУ АО «АГПК»

Жигульской О.П.

студента (ки) ____ курса, группы _____

специальности _____

очной формы обучения

(ФИО участника ГИА)

Заявление

Я, _____

(ФИО участника ГИА)

обучающийся/обучающаяся _____

(название образовательной организации)

–

прошу повторно допустить меня к сдаче выпускной квалификационной работы в
форме _____

(защиты ВКР)

в связи с получением неудовлетворительного результата.

Контактный телефон _____

Участник ГИА

(подпись)

(ФИО)

Дата _____

СОГЛАСОВАНО:

Председатель ГЭК по проведению

ГИА по образовательным программам СПО

_____/_____

(подпись)

(ФИО)

« ____ » _____ 202 г.

Образец заключения председателя ГЭК о соблюдении процедурных вопросов при
проведении защиты ВКР

Министерство образования и науки Астраханской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Астраханской области «Астраханский государственный политехнический колледж»

Заключение
председателя государственной экзаменационной комиссии о соблюдении процедурных
вопросов при проведении
защиты выпускной квалификационной работы (ВКР)
по направлению подготовки (специальности) _____
направленности (профилю) образования _____,
проводимой « ____ » _____ 20__ г. в ГБПОУ АО «АГПК».

Данные проведенной экспертизы:

1. Соответствие сроков проведения защиты ВКР срокам, предусмотренным учебным
планом и графиком учебного процесса (календарным учебным графиком)

(соответствует/ не соответствует)
2. Обеспечение единства требований, предъявляемых ко всем защищающимся, и условий
для объективной оценки качества освоения выпускниками соответствующей ОП

(соблюдено/ не соблюдено)
3. Наличие необходимого оборудования и материала для ответа _____
(в наличии / отсутствует)
4. Соблюдение Программы государственной итоговой аттестации _____
(соблюдено/ не соблюдено)
6. Ведение видеосъемки _____
(велась / не велась)
7. Другое _____
8. Заключение: процедура проведения защиты ВКР _____
(не была нарушена / была нарушена)

Председатель комиссии _____
(ФИО, подпись)

Дата _____

Образец отчета о работе ГЭК

Министерство образования и науки Астраханской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Астраханской области «Астраханский государственный политехнический колледж»

О Т Ч Е Т

о работе государственной экзаменационной комиссии (ГЭК)

по направлению подготовки (специальности) _____
(код, наименование)

направленности (профилю) образования _____
(наименование)

Отделение _____
(наименование)

Защита выпускных квалификационных работ (ВКР) проводилась: «__» _____ 20__
 г., с ____ часов до _____ часов в аудитории № ____ учебного корпуса № ____, находящегося
 по адресу:

Состав ГЭК согласно приказу № ____ от _____

1.

2...

К защите было представлено ____ ВКР обучающихся очной формы, _____ – очно-
 заочной формы, _____ – заочной формы.

На защите были представлены ВКР следующей тематики:

(перечислить укрупненные группы тем)

1.

2.....

Представленные ВКР выполнялись на материалах предприятий *(указать сферу
 деятельности, отрасль)*.

Основные базы практик выпускников:

(перечислить основные предприятия, на которых выпускники проходили практику)

1.

2.....

ВКР специалистов / магистрантов прошли рецензирование у ведущих работников
 организаций *(указать сферу деятельности, отрасль)*.

Оценивая представленные ВКР, государственная экзаменационная комиссия отмечает
 следующие достоинства *(перечислить достоинства ВКР)* и недостатки *(перечислить
 недостатки ВКР)*.

Государственная экзаменационная комиссия рекомендует *(указать рекомендации для
 дальнейшей работы кафедр при выполнении обучающимися ВКР)*.

Итоговые сведения по защите ВКР представлены в Приложении 1.

Председатель ГЭК _____ (дата, подпись, Ф.И.О.)

Зав. отделением _____ (дата, подпись, Ф.И.О.)

Секретарь ГЭК _____ (дата, подпись, Ф.И.О.)

Результаты защиты выпускной квалификационной (дипломной) работы

по специальности *18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров*

№ п/п	Показатели	Всего		Форма обучения			
				очная		заочная	
		кол-во	%	кол-во	%	кол-во	%
1.	Допущены к защите дипломной работы						
2.	На защиту вышли						
3.	Защитили работу с оценкой «отлично»						
4.	Защитили работу оценкой «хорошо»						
5.	Защитили работу с оценкой «удовлетворительно»						
6.	Средний балл						

Характеристика выпускных квалификационных работ

по специальности *18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров*

№ п/п	Показатели	Всего		Форма обучения			
				очная		заочная	
		кол-во	%	кол-во	%	кол-во	%
1.	Окончили образовательное учреждение						
2.	Допущены к защите						
3.	Принято к защите выпускных квалификационных работ						
4.	Защищено выпускных квалификационных работ						
5.	Количество выпускных квалификационных работ, выполненных:						

5.1.	По темам, предложенным студентами						
5.2.	По заявкам организаций, учреждений						
5.3.	В области поисковых исследований						
6.	Количество выпускных квалификационных работ, рекомендованных:						
6.1.	к опубликованию						
6.2.	к внедрению						

Результаты выпуска по специальности

по специальности *18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров*

№ п/п	Показатели	Всего		Форма обучения			
				очная		заочная	
		кол-во	%	кол-во	%	кол-во	%
1.	Окончили образовательное учреждение СПО						
2.	Количество дипломов с «отличием»						
3.	Количество дипломов с оценками «отлично» и «хорошо»						
4.	Количество выданных академических справок						

Образец заявления о предоставлении каникул после прохождения государственной итоговой аттестации

Директору ГБПОУ АО «АГПК»
О. П. Жигульской

(Ф.И.О. обучающегося)

адрес: _____

телефон: _____

Заявление

Я, _____, обучающийся в ГБПОУ АО «Астраханский государственный политехнический колледж», руководствуясь ч. 17 ст. 59 Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", прошу предоставить мне каникулы с "___" _____ г. по "___" _____ г. после прохождения итоговой аттестации по основной профессиональной образовательной программе _____

"___" _____ г.

(подпись)

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ
«АСТРАХАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

ПРОТОКОЛ №

заседания Государственной экзаменационной комиссии

по специальности _____

«__» _____ 2024г.

С __ час. __ мин. До __ час. __ мин.

О сдаче Государственного экзамена

Экзаменуется студент (ФИО)

Билет №

Вопросы:

Дополнительные вопросы:

Общая характеристика ответа студента на заданные вопросы:

Признать, что студент _____ сдал
государственный экзамен с оценкой _____

Отметить, что _____

Особое мнение членов Государственной экзаменационной комиссии:

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ (ЗАМЕСТИТЕЛЬ ПРЕДСЕДАТЕЛЯ) ГЭК _____ / _____

СЕКРЕТАРЬ _____ /

Образец заявления на утверждение темы выпускной квалификационной работы

Зав. механическим отделением

О.В.Колтуновой

студента гр. _____

(ФИО)

ЗАЯВЛЕНИЕ

Прошу утвердить мне тему выпускной квалификационной работы

(указать форму ВКР)

(название темы работы)

Подпись студента _____

«__» _____ 20__ г.

Рассмотрено на заседании МК

Протокол №__ от «__»__ 202 г.

Методист _____
(подпись) (ФИО)

СОГЛАСОВАНО:

Зав. механическим отделением

_____/ О.В.Колтунова

«__» _____ 202 г.

Форма заявления об апелляции о несогласии с результатами ГИА

В апелляционную комиссию _____

 (наименование образовательной организации)
 по специальности среднего профессионального
 образования _____

 обучающегося

 (фамилия)

 (имя, отчество (при наличии))
 Курс _____, форма обучения _____
 Проживающего по адресу _____

 Контактный телефон _____
 E-mail: _____

АПЕЛЛЯЦИОННОЕ ЗАЯВЛЕНИЕ

Прошу апелляционную комиссию рассмотреть выставленные мне результаты защиты выпускной квалификационной работы/государственного экзамена (нужное подчеркнуть), так как считаю, что оценка « _____ » выставлена мне неверно.

Обоснование претензии:

Прошу рассмотреть апелляцию: - в моем присутствии (и/или в присутствии моего представителя (для несовершеннолетнего обучающегося)); - без меня, моего представителя.

Дата _____

Подпись: _____ / _____
 (расшифровка подписи с указанием фамилии и инициалов)

Апелляцию принял

Дата: « _____ » _____ 20 ____ г.

Время: _____ час. _____ мин.

Должность _____ ФИО (полностью) _____ (подпись) _____

Образец заявления о необходимости создания специальных условий при проведении государственных аттестационных испытаний

Директору ГБПОУ АО «АГПК» Жигульской О.П.

от _____
(фамилия обучающегося)

(имя, отчество)

курс _____, форма обучения _____
специальность _____

контактный телефон _____

ЗАЯВЛЕНИЕ

Прошу создать для меня следующие специальные условия при проведении государственных аттестационных испытаний.

При проведении **государственного экзамена** мне необходимы следующие специальные условия:

- увеличение продолжительности экзамена (указать да/нет): _____
- присутствие ассистента на экзамене (указать да/нет): _____
- использование специальных технических устройств на экзамене (указать да/нет): _____

При проведении **защиты выпускной квалификационной работы** мне необходимы следующие специальные условия:

- увеличение продолжительности защиты (указать да/нет): _____
- присутствие ассистента на защите (указать да/нет): _____
- использование специальных технических устройств на экзамене (указать да/нет): _____

К заявлению прилагаю:

(подпись)
« _____ » _____ 20__ г.